

ALLIAGES POUR BRIDGES ET COURONNES / CROWNS / BRIDGE ALLOYS

DENOMINATION	APPLICATIONS	TYPE	CLASSE	COMPOSITION										AUTRES	INTERVALLE DE FUSION EN °C	TEMPERATURE DE COULEE	DENSITE	LIMITE ELASTIQUE		CHARGE DE RUPTURE		ALLONGEMENT		DURETE VICKERS		BRASURE RECOMMANDEE	REVETEMENT RECOMMANDE	MAINTENIR 1H + 10 MN PAR CYLINDRE SUPPL		TRAITEMENT THERMIQUE REFROIDISSEMENT 15 MN A L'AIR
				AU	PT	PD	AG	IR	CU	ZN	SN	IN	GA					MOU	DUR	MOU	DUR	MOU	DUR	MOU	DUR					
METEOR	3,4	IV	HN	59.8		3.75	21.7	0.05	13.45	1		0.25			871-927	1010	14	297	672	483	883	34	3	150	248	LO	BASE PLATRE OU PHOSPHATE	593	704	350
SOLEOR	2,3	III	N	50		5	32.5	0.05	11.45	1				843-927	1010	13.4	345	759	521	859	38	11	150	230	LO	BASE PLATRE OU PHOSPHATE	593	704	350	
GALAXEOR	2,3	III	N	20		19.97	40	0.03		2		18		879-927	1010	11.8	345	434	414	579	8	5	5	175	LO	BASE PLATRE OU PHOSPHATE	593	704	350	
STELEOR	3,4	IV	N	25	0.5	15	51.3		7	1		2		960-1030	1070	11.9	420	560	520	859	25	10	150	260	LO	BASE PHOSPHATE	660	700	400	
URANEOR	3,4	IV	N	10	0.5	20	65		2.5		1.0	1.0		1010-1030	1140	11.4	380	510	460	610	15	7	170	265	LO	BASE PHOSPHATE	660	700	400	
22K	1	I	HN	91.67			6.0		2.33					1010-1030	1130	18.2	100		220		45		70			BASE PLATRE OU PHOSPHATE	649	704		

ALLIAGES CERAMIQUE / PORCELAINE ALLOYS

CERAMEOR	APPLICATIONS	TYPE	CLASSE	COMPOSITION										AUTRES	INTERVALLE DE FUSION EN °C	TEMPERATURE DE COULEE	DENSITE	LIMITE ELASTIQUE		CHARGE DE RUPTURE		ALLONGEMENT		DURETE VICKERS		BRASURE RECOMMANDEE	REVETEMENT RECOMMANDE	MAINTENIR 1H + 10 MN PAR CYLINDRE SUPPL		TRAITEMENT THERMIQUE REFROIDISSEMENT 15 MN A L'AIR
				AU	PT	PD	AG	IR	CU	ZN	SN	IN	GA					MOU	DUR	MOU	DUR	MOU	DUR	MOU	DUR					
CERAMEOR J	5,6	PFM	HN	88.4	9.5			0.1		0.5		0.5		1050-1160	1260	18.9		510		607		5		210	YPF 650	BASE PHOSPHATE	788		649-982	
CERAMEOR R	5,6	PFM	HN	75.1		12	10	0.1			1			1174-1204	1288	16.2	421	505	560	620	12	8	200	240	YPF 650	BASE PHOSPHATE	816		649-1010	
CERAMEOR B	5,6	PFM	HN	51.5		37.5				6	2.4	2.4		Ru(0,2)	1160-1250	1350	14.4	581	626	811	878	34	19	235	WSF LO	BASE PHOSPHATE SANS CARBONE	816		649-1038	

APPLICATIONS

- 1 INLAYS
- 2 INLAYS ONLAYS COURONNES 3/4
- 3 COURONNES COULEES MOD 3/4 INLAYCORE BRIDGES
- 4 RESTAURATIONS OCCLUSALES IMPLANTS SUPRASTRUCTURES BRIDGE GRANDE PORTEE

- 5 CERAMIQUES UNITAIRES ET PETITS BRIDGES
- 6 CERAMIQUES UNITAIRES BRIDGES LONGUE ET PETITES PORTEES
- 7 RECOMMANDE POUR SUPRA STRUCTURE IMPLANTAIRE
- 9 CERAMIQUES ET LIQUIDES RESISTANTS A LA DECOLORATION
- 10 RECOMMANDE POUR VITA 800 TYPE CERAMIQUE BASSE FUSION COURONNES & BRIDGES

COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE

	25-500°C	25-600°C
CERAMEOR J	14.5	14.8
CERAMEOR R	14.4	14.7
CERAMEOR B	14.2	14.4

CE 0459

NOS ALLIAGES SONT CLASSIFIES COMME SUIT :

HIGH NOBLE (AU+PT+PD ≥ 60% ET AU ≥ 40% - NOBLE (AU +PT+PD) ≥ 25%

BRASURES	AU	PT	PD	AG	INTERVALLE DE FUSION °C	
WSF	84		11		990	1050
YSF	83		10		1030	1038
W	51		13	34	1104	1118
YPF	80	2	17		1010	1060
LO	50		1	28	699	713
500	50			22	704	774
615	61.5			18	741	804
650	65			14	749	804
720	72			10	630	680
760	76	3.9		9	850	880
R			2.9	52	610	666

LES ALLIAGES CORRESPONDENT A LA SPECIFICATION ADA N°5 ET SONT CERTIFIES PAR L'AMERICAN DENTAL ASSOCIATION
FDI N°7, DIN 13906



TEL : 04.90.85.29.00 ou FAX : 04.90.85.49.62

WWW.SODIMED.COM