





# LOCATOR- BAR

## SYSTEME D'ATTACHEMENT POUR BARRE ET COIFFE RADICULAIRE

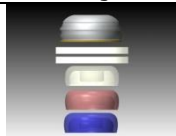




### DESCRIPTION

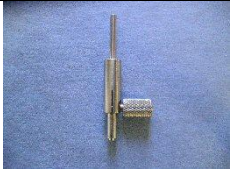


- ♀ Base avec vis 2.0mm ou 2.56mm / Base à souder : en titane recouverte de nitrure de titane
- ♀ Base à souder en acier inox (SS=stainless steel ) recouverte de nitrure de titane




Vis Ø 2.0 mm	Vis Ø 2.56 mm	Base à souder Ti	Base à souder SS
			
Réf. 8589	Réf. 8587	Réf. 8588	Réf. 8590

♂ Ensemble de travail, se compose des éléments suivants :

- Boitier titane à fixer dans la prothèse livré d'usine avec nylon jaune.  
Dimensions : Ø 5,5 mm h 2,5mm
- Spacer = garde-place en téflon blanc
- 3 nylons définitifs double rétention, transparent, rose, bleu

Ensemble de travail jaune	Spacer	Nylon jaune	Tige de parallélisme	Gaine calcinable
				
Réf. 8519	Réf. 8514	Réf. 8026	Réf. 8517	Réf. 8014

Mandrin	Clé	Guide de parallélisme
		
Réf. 9107	Réf. 8016	Réf. 9530

Foret pour métal 1,7mm/1,8mm	Taraud 2.0mm/2.56mm	Nouvel outil Locator Réf. 8393
		
Réf. 9102/9103	Réf. 9104/9105	2 outils pour remplacer les parties mâles (in/out) 1 tournevis universel (plaqué or) avec hex

## **INDICATIONS**

**L'attachement LOCATOR BAR est destiné à stabiliser durablement des prothèses amovibles totales (overdenture) ou partielles, dans les cas suivants :**

- **Barre sur implants solidarités**
- **Coiffe radulaire coulée**
- **Pilier sur implant customisé (lors de divergences  $\geq 40^\circ$ )**

## **CARACTERISTIQUES**

- **Positionnement automatique : le patient peut mettre facilement sa prothèse**
- **Rétention double (Interne/Externe) : grande surface de rétention**
- **Friction nylon/titan : durée de vie prolongée des composants**
- **Choix du positionnement : à choisir en fonction de l'axe d'insertion de la prothèse**
- **Choix de la force de rétention : 6 nylons à choix**
- **Dimension verticale réduite : 2,5mm à visser / 2,75mm à souder**
- **Pivotant : La partie mâle en nylon a la liberté de se mouvoir à l'intérieur de sa capsule métallique**
- **Choix entre 3 techniques :**
  - **Gaine calcinable dans le modelage en cire**
  - **Forage et taraudage**
  - **Soudure laser**

**Sur les coiffes et les implants unitaires, en utilisant l'ensemble de travail avec le nylon noir, aussi**

- **Résilience verticale : réduit le danger de stress sur les piliers et les fractures de prothèses**

## **INSTRUCTIONS**

### **A/ PLACEMENT DU LOCATOR BAR**

**Attention : indépendamment du choix de la technique il faut porter la plus grande considération à maintenir une distance minimum de 1mm entre les vis de rétention de la barre et les bords des ♀ Locator , et un minimum de 6 mm entre les axe de plusieurs ♀ Locator, de façon à éviter des interférences entre les boîtiers ( Ø 5,5mm )**

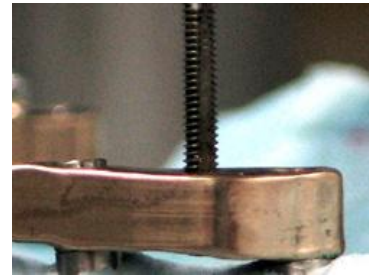
#### **1. TECHNIQUE AVEC GAINÉ CALCINABLE**

- **Placer une gaine calcinable dans le modelage en cire à chaque endroit où une ♀ Locator est nécessaire**
- **Faire en sorte que la partie supérieure de la gaine calcinable soit à fleur avec la surface de la barre**
- **La gaine devient partie intégrante de l'alliage lors d'une coulée standard**
- **Monter le taraud dans sa clé sur le parallélogramme et rafraîchir le pas de vis (lubrifier)**
- **Mettre en place le Locator et serrer à 20 Nm**



## 2. TECHNIQUE FORAGE & TARAUDAGE

- **Faire un pointage du site prévu avec une fraise ronde**
- **Monter le foret à métal Ø 1,7mm dans la clé et sur le parallélogramme (ou 1,8mm)**
- **Procéder au forage de la loge sur une profondeur de 2,8mm**
- **Monter le taraud Ø 2mm dans la clé sur le parallélogramme (ou 2,56mm)**
- **Procéder au taraudage de la loge utilisant un lubrifiant indispensable pour réduire le risque de casser le taraud (surtout dans le titane).**



## 3. TECHNIQUE SOUDURE LASER

- **Insérer le mandrin sur la ♀ Locator, monter sur le parallélogramme afin de la positionner**
- **A l'aide de cire la bloquer de façon à pouvoir placer le premier coup de laser**
- **Poursuivre tout autour de la base jusqu'à obtenir une liaison fiable**
- **Vérifier que la soudure n'interfère pas avec l'assise des boîtiers**



**Remarque : Il est préférable d'utiliser cette procédure uniquement avec de barres ou des coiffes en titane ou en acier.**

## **B/ FIXATION DU BOITIER DANS LA PROTHESE AU FAUTEUIL**

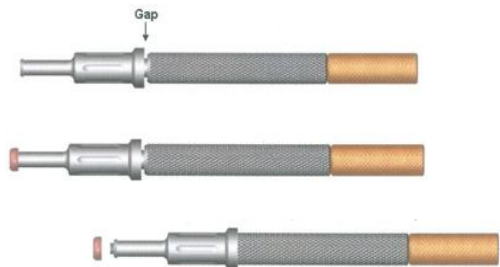
- 1. Placer 1 spacer , garde place en téflon, au dessus de chaque ♀ Locator vissé. Placer 2 spacer sur chaque Locator soudé, (hauteur de la base +0.25 mm).**

**Le spacer protège la surface et la base du Locator du contact avec la résine, maintien un espace, qui garanti le pivotement du boitier en fin de procédure.**

**Note : vérifier l'absence de zones rétentives sous la barre, block-out wax**

- 2. Mettre sur chaque ♀ LOCATOR , un boitier contenant le nylon de travail jaune, ce qui permet, lors du remplacement avec un nylon définitif, d'obtenir une assise complète du boitier et ainsi fortement réduire la résilience verticale, (normalement établie avec le nylon noir).**
- 3. Evider l'intrados de la prothèse, vérifier avec du fit-checker, s'il y a contact entre l'intrados et le boitier, la prothèse sera soumise à une pression excessive. Fixer le boitier à l'aide d'une résine de rébasage de votre choix, ou de la résine Dual (photo- et/ou auto-polymérisable selon vos préférences). Mettre de la résine également dans les rainures du boitier.**
- 4. Mettre la prothèse en bouche. Mettre le patient en occlusion naturelle. Laisser la prothèse reposer passivement durant le temps de prise de la résine. Une pression excessive va comprimer les tissus mous, entraînant, lors de l'utilisation normale de la prothèse, une usure prématurée ou un délogement de du nylon.**
- 5. Retirer la prothèse, la rondelle blanche et les excès de résine dans l'intrados de la prothèse, polir l'intrados, avant de mettre en place le nylon définitif.**
- 6. Utiliser l'outil LOCATOR pour retirer le nylon jaune du boitier.**

Faire 3 tours en dévissant le nouvel outil Locator, l'introduire à fond dans le nylon, et avec un mouvement désaxé retirer le nylon du boitier.  
Tourner en vissant, active le pin qui déboite le nylon de la pointe de l'instrument.



- 7. Utiliser la 2<sup>ème</sup> partie de l'outil LOCATOR pour insérer le nylon définitif de votre choix. Si 3 attachements ou plus sont placés sur la même arcade et selon leur divergences, il est préférable d'utiliser, au début, les nylons moins rétentifs ( bleu ou rouge). Note : Les nylons ne se bloquent pas sur l'outil, il faut les maintenir verticalement, nylons au dessus lors de l'insertion dans le boitier.**
- 8. Montrer au patient comment insérer la prothèse dans le bon axe, vérifier qu'il soit en mesure de retirer tout seul la prothèse et lui faire répéter l'opération plusieurs Fois, réévaluer, si nécessaire changer de force de nylon.**

## **C/ FIXATION DU BOITIER AU LABORATOIRE**

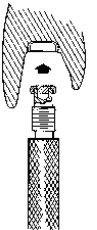
**Au fauteuil :**

- 1. Placer un transfert au dessus de chaque ♀ Locator en bouche.**
- 2. Prendre une empreinte à l'aide d'un silicone medium soft avec un PEI.  
Retirer l'empreinte, insérer les analogues (Ø 4 mm) dans les transferts et couler le modèle (cette étape peut également être réalisée par votre technicien.)**

**Au Laboratoire :**

- 3. Réaliser le modèle en plâtre.**
- 4. Un boitier avec nylon jaune est positionné sur chaque analogue.**
- 5. Fabriquer la prothèse adjointe, selon besoin avec châssis coulé.**
- 6. Après la réalisation de la prothèse, retirer les boitiers.  
Sur chaque analogue Locator, placer le spacer (voire B/1)  
Après avoir scellé les boitiers dans la prothèse, retirer les spacers, polir l'intrados de la prothèse avant de remplacer le nylon jaune de travail par le nylon définitif, préalablement convenu et choisi avec le praticien.**
- 7. Utiliser l'outil LOCATOR pour retirer le nylon jaune du boitier (voire B/6)**
- 8. Utiliser la 2<sup>ème</sup> partie de l'outil LOCATOR pour insérer le nylon définitif de votre choix. (voire B/7)**

**Note : Les nylons ne se bloquent pas sur l'outil, il faut les maintenir verticalement, nylons au dessus lors de l'insertion dans le boitier.**



## **D/ REBASAGE INDIRECT POUR BARRE**

- 1. Dans l'intrados de la prothèse, retirer les nylons(\*) contenus dans les boitiers et les remplacer par des nylons de travail jaune, afin d'assurer une position correcte sur la barre, veiller aux zones rétentives.**
- 2. Prendre une empreinte de rebasage avec un silicone light pour ne pas comprimer les tissus mous en prenant garde de ne pas mettre de la pâte d'empreinte dans les nylons jaunes.**
- 3. Positionnez la prothèse manuellement, vérifiant qu'elle soit bien à fond.  
Retirer l'empreinte, normalement le nylon jaune reste dans son boitier.**
- 4. Insérer les analogues LOCATOR dans les boitiers et couler le modèle en plâtre.**
- 5. Placer le spacer au dessus de chaque analogue (voire B/1).**
- 6. Après avoir effectué le rebasage et le polissage de l'intrados de la prothèse, remplacer les nylons jaunes par les nylons définitifs(\*) correspondants à la situation initiale (ou de votre choix).**

## **E/ REBASAGE DIRECT POUR LOCATOR SUR COIFFE RADICULAIRE**

- 1. Préparer l'intrados de la prothèse avec des fraises pour dégrossir, retirer les nylons contenus dans les boîtiers et les remplacer par des nylons de travail noir, afin d'obtenir une résilience en fin de procédure.**
- 2. Placez le spacer sur chaque ♀ LOCATOR en bouche, vérifiez de combler les éventuelles zones rétentives autour des racines avec de la cire ou un morceau de digue.**
- 3. Conditionner l'intrados de la prothèse pour une meilleure liaison entre les résines, appliquer soigneusement le matériel de rébasage, en prenant garde de ne pas en mettre dans les nylons noirs.**
- 4. Positionnez la prothèse manuellement, vérifiant qu'elle soit bien à fond, sans laisser le patient serrer trop fort.**
- 7. Après durcissement complet et polissage, remplacer les nylons noirs par les nylons définitifs de votre choix.**

## **STERILISATION**

**Les composants sont livrés non stériles.**

**Les pièces métalliques et les forêts peuvent être stérilisées avant usage.**

## **HYGIENE ET MAINTENANCE**

**Il est recommandé de brosser au moins une fois par jour les attachements placés en bouche, avec un dentifrice gel non abrasif, afin d'éliminer la plaque et stimuler les tissus gingivaux.**

**Pour les barres l'utilisation d'un super-floss est conseillé.**

**Pour les travaux tout titane, il est préférable d'utiliser de produits sans fluor**

## **RENOI DE MARCHANDISES**

**Appelez SODIMED avant tout renvoi de marchandises au no. 04.90.85.29.00**

## **GARANTIE**

**Les matériels Zest Anchors Inc. sont garantis exempts de tous défauts, et pour une durée d'un an après la date d'achat, lors d'une utilisation conforme aux directives. En cas de défaut avéré, ces matériels pourront être remplacés par des pièces identiques.**

**Cette décision est laissée à la libre appréciation de Zest Anchors Inc.**

**Zest Anchors Inc. se réserve le droit d'améliorer, modifier ou supprimer tous matériels, sans aucun préavis ou aucune obligation.**

**L'utilisateur des produits Zest Anchors Inc. accepte tous risques ou responsabilités résultant de ou liés à l'utilisation de ces produits, qu'ils soient utilisés séparément ou conjointement avec des produits d'une autre marque.**

**ZEST ANCHORS INC. - CE0473  
Distributeur pour la France : SODIMED  
631 Chemin Meinajaries, 84140 AVIGNON  
Tel : +33/490.85.29.00**