

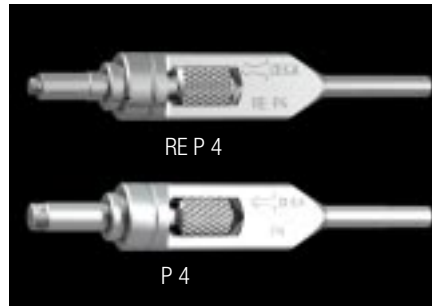
La réalisation de la coiffe à tenon radulaire: **la technique de soudage**



Le soudage d'un anneau de base sur une coiffe à tenon radulaire offre l'avantage d'un gain de place: on peut réduire la coiffe à tenon radulaire coulée à son épaisseur minimale. Autre avantage: l'essayage de la coiffe et une empreinte de repositionnement avant le soudage deviennent possible.



1. La coiffe à tenon radulaire coulée est réduite au minimum. Utilisez de préférence des alliages sans cuivre pour les prothèses complètes.



2. Les tiges de paralléliseur RE P 4 pour les attachements CEKA M 2 et P 4 pour CEKA M 3



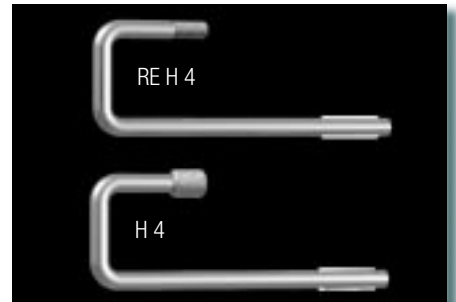
3. Complétez l'anneau de base avec la tige de paralléliseur.



4. La coiffe est réduite jusqu'à une hauteur de 0,3 mm. L'anneau de base est positionné directement en contact avec la coiffe à tenon radulaire. Il sera complètement enrobé de soudure.



5. La fixation de l'anneau de base est assurée avec de la cire collante.



6. Les auxiliaires de soudage RE H 4 pour les attachements CEKA M 2 et H 4 pour CEKA M 3. Le filetage de l'auxiliaire de soudage peut être trempé auparavant dans un anti-flux.



7. Positionnez verticalement dans le revêtement. Sinon, la soudure ne fusera pas correctement.



8. Ebouillantez après 45 minutes de durcissement.



9. CEKA SOL FILIGRAN est particulièrement adaptée à cette technique de soudage. N'utilisez pas de flux additionnel (déjà suffisamment incorporé dans la CEKA SOL FILIGRAN!).



Le soudage d'un anneau de base sur une coiffe à tenon radulaire offre l'avantage d'un gain de place: on peut réduire la coiffe à tenon radulaire coulée à son épaisseur minimale. Autre avantage: l'essayage de la coiffe et une empreinte de repositionnement avant le soudage deviennent possible.



10. La soudure doit enrober de façon uniforme la totalité de l'anneau de base. Après soudage, la coiffe à tenon radulaire peut être trempée brièvement dans un bain Neacid (sans auxiliaire de soudage). Pour dévisser l'auxiliaire de soudage, chauffez-le légèrement.



11. Lors d'un manque de place, la coiffe à tenon radulaire peut être modelée de façon concave.



12. La conception arrondie de la coiffe, surtout au niveau marginal, facilite le nettoyage correct avec une brosse à dents.



13. CEKA BOND est un matériau de faible viscosité, comparable à du silicone, pour fixer les boutons-pression.



14. Le bouton-pression doit être fixé au CEKA BOND pour éviter son dévissage intempestif de l'anneau de base.