



## SPHERE CALCINABLE



**TAILLE NORMALE**  
Verte  
Ø 2.5 mm



**TAILLE MICRO**  
Rouge  
Ø 1.8 mm

## SINGLE THREADED SPHERES

**NEW**



**TAILLE NORMALE**  
Ø 2,5 mm  
hex. 1,3 mm  
vis 2M



**TAILLE MICRO**  
Ø 1,8 mm  
hex. 0,8 mm  
vis 2M



## SINGLE SPHERES TITANIUM + TiN

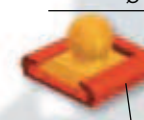
(plus de 1600 Vickers)  
**à souder ou à coller**



**FLEX Sphere**  
Ø 2.5 mm



**TAILLE NORMALE**  
Ø 2.5 mm



**Fixed sphere**  
**TAILLE MICRO**  
Ø 1.8 mm

**BOITIERS ACIER OU EN TITANE**  
Taille Normal / Micro à souder à insérer dans la résine



**GAINES RETENTIVES**  
Normale / Micro



NORMALE taille Code 040CRNDR8  
MICRO taille Code 040CRMDR8



# LABORATORY



### ATTENTION:

Les attachements peuvent être coulés avec tous les types d'alliages mais il est important d'utiliser un métal ayant une dureté vickers importante afin d'éviter une usure prématurée des sphères.

**NEW**



**EASY FIT**

### PLASTIC PIVOTS

A utiliser uniquement pour les empreintes

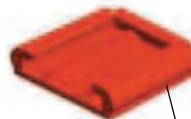
Normal



Micro



### BASE GLISSANTE CALCINABLE



Outil d'insertion de la gaine



**DISQUE DE PROTECTION**



**FRAISE MOOSER**



**TIGES POUR PARALLELISEUR**  
Taille Micro et Normale

**NEW**

**OUTIL POUR OTER LES GAINES**

En overdenture, l'utilisation d'une sphère placée sur un plateau dans laquelle vient s'insérer une gaine élastique, permet des mouvements verticaux lors de la mastication. Le nylon a la capacité de compenser les mouvements gingivaux tout en gardant une température constante dans la bouche. L'expérience a été réalisée avec des dentistes et a démontré que la stabilité de ce dispositif permettrait de réduire les traumatismes.

# Prothese pour overdenture

## EMPREINTE DE LA PREPARATION DES CANAUX



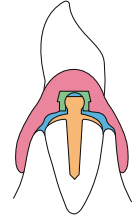
Mettre de l'adhésif sur les pivots



Empreinte à l'élastomère



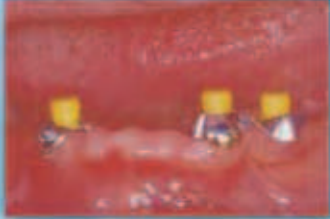
Maître modèle : modèle en plâtre



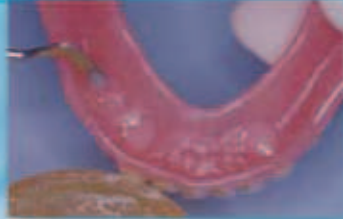
### ATTENTION:

Dans le but d'obtenir un bon résultat, il est recommandé de fraiser la résine pour créer un espace

## FIXER LES GAINES DANS LA RESINE



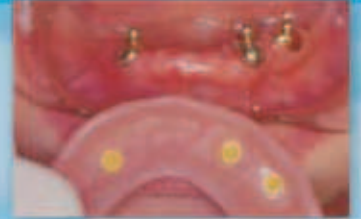
Disque de protection sur les sphères coulées



L'espace créé pour l'emplacement des gaines doit être couplé avec de la résine auto polymérisable. Insérer la prothèse et demander au patient de fermer la bouche.



La résine durcie, enlever les disques de protection et le surplus



Prothèse terminée



## SPHÈRE CALCINABLE OT CAP = EN UN COULÉE



Ne pas utiliser les sphères du pivot



Couper le pivot au niveau de la racine



Mettre les sphères avec le mandrin de façon à ce qu'elles soient parallèles



En une coulée : le pivot et la sphère. Il est possible de désaxer la sphère en respectant l'axe du pivot

## OT CAP TITANIUM +TiN pour être soudé ou collé



Préparer la structure en cire autour de la racine en vue de placer la sphère titanium



La sphère ayant été posée de façon parallèle avec un mandrin, veuillez ajuster la cire uniquement sur les trois pans



Faites glisser la sphère titanium de son logement avant de placer la tige de coulée



Vérifier la structure et le guide calcinable avant la mise en revêtement



Le plateau coulé, veuillez vérifier la taille du guide dans lequel viendra se sceller la sphère titanium. Utiliser l'outil prévu à cet effet.



La sphère une fois placée



La sphère titanium est ensuite collée avec un composite (anaérobique ou auto polymérisable)



Le travail est terminé et la sphère reste en position grâce au composite