

## L'élaboration de l'attachement type boule: PRECI-BALL



1. Positionnez la partie mâle PRECI-BALL PA à l'aide de la tige de paralléliseur 1201 P sur la coiffe à tenon radulaire rabotée.



2. La combinaison peut être coulée avec tous les alliages dentaires. Utilisez la fraise creuse 1230 pour finir la partie mâle de manière sphérique (max. 10 000 tpm).



3. La technique de soudage traditionnelle, où la boule est directement...



4. ...soudée sur la coiffe à tenon radulaire.



5-8. Pour la version dévissable, l'anneau de base est incorporé dans le modelage en cire de la coiffe à tenon radulaire et surcoulée en alliage précieux ou à base de palladium...



...ou soudé. Ici la boule est interchangeable! (PRECI-BALL CV)  
Utilisez le CEKA BOND comme adhésif.



9. Une cale d'épaisseur (livrée) en étain est ajustée et incorporée...



10. ...afin d'avoir une tolérance d'env. 0,3 mm entre la base de la prothèse et la coiffe à tenon radulaire.



11-12. Après la polymérisation, la partie femelle V en titane est donc dévissable et remplaçable. (PRECI-BALL AVK)

