













# Protocole de montage de l'attache dentaire

## MICRO 2 SYSTEME

Un attache dentaire miniaturisé, calcinable, facile d'emploi, gaine interchangeable, pas d'instruments spéciaux, économique

|   |   |   |
|---|---|---|
|    |          |                 |
| 1. Réalisation bridge 11/21, 22, 23, 24   | 2. Préparation des dies   | 3. Sculpture de l'armature avec préparation des puits de stabilisation entre 11 et 21 et 23 et 24 |
|   |         |                |
| 4. prendre la rotule (partie mâle) du Micro 2                                       | 5. Meuler l'attache de telle sorte que la rotule se situe à 2 mm environ de la crête      | 6. Procéder à l'ajustage à l'aide d'une précelle  |
|  |        |               |
| 7. Déposer un peu de cire collante molle sur l'attache (cire plaquette de dent)     | 8. Procéder au positionnement de l'attache et le coler à la cire à sculpter               | 9. Mise en place des deux attaches  |
|  |        |               |
| 10. Couler l'armature   | 11. Réaliser des puits de stabilisation entre le dents d'une profondeur de 1,5 mm environ | 12. Réaliser la partie céramique  |

|   |   |   |
|---|---|---|
|          |    |       |
| <p>13. Présenter la gaine sur la rotule</p>   | <p>14. Meuler la gaine jusqu'à ce que celle-ci soit à fond sur la rotule</p>        | <p>15. Positionner la gaine à fond puis la remonter de 1/10 de mm</p>                   |
|          |    |       |
| <p>16. Ajuster également la gaine sur la crête dans le sens vestibulo-palatin</p>         | <p>17. Paralléliser la gaine à l'aide d'une tige droite</p>                         | <p>18. Mettre de dépouille et combler les espaces</p>                                   |
|         |   |      |
| <p>19. Terminer la mise de dépouille du modèle</p>  | <p>20. Préparer l'espace sous les selles avec une feuille de cire de 0,7 mm</p>     | <p>21. Découper la feuille de cire autour des gaines sur une largeur d'environ 2 mm</p> |
|        |  |     |
| <p>22. Prendre le duplicata au silicone</p>   | <p>23. Couler le revêtement</p>   | <p>24. Enduire le revêtement de graphite liquide</p>                                    |
|        |  |     |
| <p>25. Procéder à la réalisation du boîtier à l'aide d'une feuille de cire de 4/10ème</p> | <p>26. Finition du boîtier</p>  | <p>27. Réaliser la maquette et relier les boîtiers en cire à celle-ci</p>               |



28. Remplir les puits de cire et les relier à la maquette par une potence puis saupoudrer de billes plastique les boitiers en cire



29. Coulée de la plaque et ajustage sur le modèle des boitiers et des puits Fig 30, 31, 32



30. bis



31. bis



32. Plaque terminée



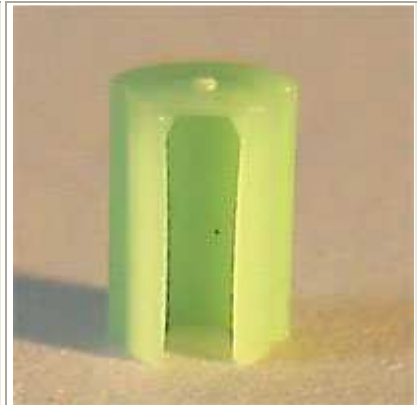
33. Meuler le sommet de la rotule de 2/10eme afin de créer un espace entre la gaine et la rotule



34. Introduire la gaine plastique dans le boitier après sablage (ne pas coller)



La BLANCHE pour le duplicata au silicone



La VERTE pour la prothèse