



1. Sectionner le pivot calcinable à la bonne hauteur



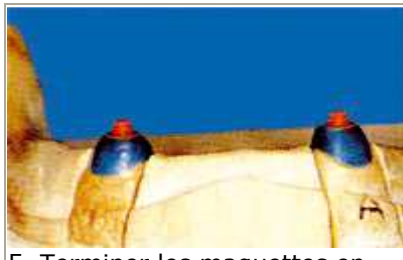
2. Réaliser les chapes en cire sur le maître modèle



3. Tenir la partie mâle à l'aide de la tige en métal et y déposer un peu de cire molle (cire plaquette de dents)



4. Présenter la partie mâle sur la chape à l'aide de la tige à paralléliser



5. Terminer les maquettes en cire et procéder à la coulée



6. Les chapes seront placées en bouche et une empreinte de situation garantira une bonne position



6 bis



7. Introduire le segment métal dans la clé de montage



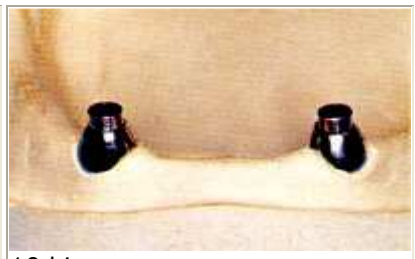
8. Présenter la clé verticalement sur le mâle et exercer une pression jusqu'au clic.



9. Le segment sera alors clippé en place sur le mâle



10. Positionner les parties femelles préalablement remplies de silicone sans catalyseur



10 bis



11. Sceller les parties femelles dans l'appareil à la résine autopolymérisante sur le modèle ou mieux encore, directement en bouche



12. Intrados de la prothèse avec femelles en place



Pour changer le segment métal, introduire un instrument plat sous celui-ci et faire levier vers le haut. (Instrument sur demande)