

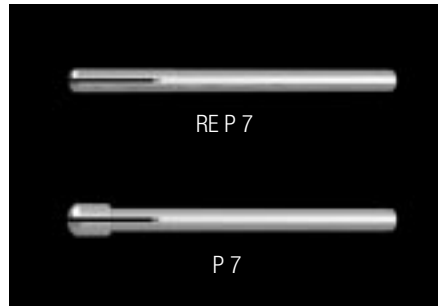
La réalisation de la coiffe à tenon radulaire: **la technique de scellement**



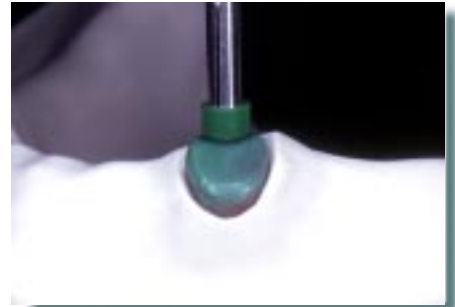
La partie femelle est scellée dans la coiffe à tenon radulaire ou dans la barre avec CEKA SITE.



1. Modelez la coiffe à tenon radulaire aussi bas que possible.



2. Les tiges de paralléliseur RE P 7 pour les attachements CEKA M 2 et P 7 pour CEKA M 3



3. Pour le positionnement des attachements, déterminez l'axe d'insertion de la prothèse en rapport avec le plan occlusal.



4. Si la dent de la prothèse est directement ajustée sur la coiffe à tenon radulaire, celle-ci peut être sculptée de façon concave au lieu de convexe.



5. La cavité interne de la coiffe à tenon radulaire doit être sablée avec de l'oxyde d'alumine (110μ).



6. La partie femelle doit aussi être sablée (110μ).



7. La tige de paralléliseur RE P 2/5 est utilisée pour le positionnement de la partie femelle.



8. Utilisez le CEKA SITE à température ambiante. Mélangez-le en quantité égale (1:1).



9. Appliquez une quantité suffisante de CEKA SITE sans bulles d'air. Veillez à un positionnement correct et sans friction de la partie femelle.



La partie femelle est scellée dans la coiffe à tenon radiculaire
ou dans la barre avec CEKA SITE.



10. Respectez un temps de durcissement de 10 minutes en laissant l'excédent. Enlevez celui-ci seulement après ce temps d'attente.



11. La conception arrondie de la coiffe, surtout au niveau marginal, facilite le nettoyage correct avec une brosse à dents.



12. Le parallélisme des attachements est déterminant pour la longévité de la prothèse.